DERWENT-ACC-NO:

1982-56415E

DERWENT-WEEK:

198227

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Jointing material - is made from obsidian

and/or alkali

silicate mixed with refractory material and aq.

soln. of

alkali silicate and/or aluminium phosphate

PRIORITY-DATA: 1980JP-0159579 (November 14, 1980)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES

MAIN-IPC

JP 57088083 A

June 1, 1982

N/A

003 N/2

INT-CL (IPC): C04B035/66, E04B001/66

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 57088083A

BASIC-ABSTRACT:

Jointing material is prepd. by addn. of 20-50 pts.wt. aq. soln. of one or both

of alkali silicate and aluminium phosphate having 40-50% concn. to 100 pts.wt.

of a mixt. contg. 90-99,5 wt.% of one or more of powdery refractories selected

from silica sand, silica stone, chamotte, mullite, alumina, corundum, magnesia,

spinel, burnt dolomite, chromite, zirconia, zircon, silicon carbide, silicon

nitride and firebrick under 1mm particle size and 0.5-10 pts.wt. of powder of

obsidian and/or alkali silicate under 1 mm particle size. Pref. a jointing

material is prepd. by addition of 20-30 pts.wt. water to 100 pts.wt. the

afore-mentioned expansive jointing material. A small amt. of cement, graphite,

surface active agent, etc. may be added to this compsn.

Useful for the lining material for furnace and smelter, and esp.

useful for the jointing material for heat insulating fireboard. It is expanded by heat, and cleavage in jointed place at the time of heating is prevented.

(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭57—88083

⑤Int. Cl.³ C 04 B 35/66 // E 04 B 1/66 識別記号

庁内整理番号 7412-4G 6702-2E ❸公開 昭和57年(1982)6月1日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

❷膨張性目地剤

0)特

窗 昭55—159579

②出 願 昭55(1980)11月14日

⑦発 明 者 髙島愈

狛江市猪方1047番地

⑪出 願 人 アイコー株式会社

東京都台東区池之端2丁目1番

39号

明 細 書

1 空期の名称

膨張性の目地剤

- 2. 特許請求の範囲

 - (2) 混合物 1 0 0 に対し,水 2 0 ~ 3 0 を加えた

目地剤。

3. 発明の詳細な説明

本発明は炉,器金属容器等の内張材とくに断熱 性耐火ホードの接合部の目地開きの防止に適する 膨張性目地剤に関する。

帮金属容器の内很材としては耐火煉瓦または不 足形耐火物が用いられるが,耐火煉瓦の方がより 安定した性質を有するので殆どを占めるが並形様 瓦の如く小形の場合は目地開きは殆どなく収解に よる亀製の発生は希にしか見られないが,異形の 大型郷形煤瓦の横接部や,断無性耐火ボードの 台端部等内盤成型体の収縮性があるので目地開きを には一般の目地剤は収縮性があるので目地開きを 起し内張煉瓦乃至ポードの寿命を縮めていた。

本発明は膨張性のある目地剤を提供し、内張材が目地部より侵蝕されるのを防止し、生来の寿命を維持せしめるものである。 すなはち、ケイ砂、ケイ石、シャモット、ムライト、アルミナ、コランダム、スピネル、マグネシヤ、焼成ドロマイト、クロム鉄鉱、ジルコニア、ジルコン、炭化ケイ素、

盆化ケイ素及び耐火煉瓦等の群より過ばれる耐火 物の1種または2種以上の1 ■以下の粉末体950 ~99.5重量がと、黒曜石、真珠岩、松脂岩及び ケイ酸アルカリの絆より過ばれる膨張性ケイ酸塩: の1種または2種以上の1=以下の粉末体05~ 5.0 重量 多との混合物 1 0 0 重量部に対しケイ酸 アルカリ,リン酸アルミニウムのいずれか一方ま たは双方の40~50%歳度水裕液を30~50 重量部加えて湿調可塑性混合物である。耐火物は 骨材として酸性,中性,塩基性のいずれも用いら れるが加熱により収縮性の著しい炭酸塩、水酸化 物等は不適である。内張材の構成物質の骨材にほ ほ合はせて種類を選べばよい。膨張性ケイ酸塩は 骨材の間に介在して加熱時に膨張し、目地剤全体 の容積を増し且つ膨張後は骨材と反応し融点が昇 り、溶融し難くなって、膨張状態を加熱下に維持 せしめ,彫張時の発生空隙が断熱性を生じて目地 部の温度上昇を少なからしめるので彫張目地は容 易に収縮を起さない。そのため目地部が亀裂等に よる目地開きは容易に起きない状態となる。膨張

ケイ酸アルカリはケイ酸ソーダ,ケイ酸カリ等の 任意結合体を用い,アルカリの多い方が乾燥固化 が速かであるが,塩基性耐火物以外は出来るだけ ケイ酸の多いものがよい。またリン酸アルミニウ ムは酸性リン酸アルミニウムは中性,酸性の耐火 物に,他の例えばアミンを付加して塩基性とした もの等は塩基性耐火物に添加する。

水帯液の濃度は粘性が高いことが望ましいが,これら結合剤の飽和点近くで焼動性を保ち得る濃度

として 4 0 ~ 5 0 多が適し、使用量は前配混合物は 1 0 0 重量部に対して 3 0 ~ 5 0 重量部が適量で下限未満では充分な湿潤状態を得ることが困難であり、上限を超えると結合剤器液が分離流出することがあり添加効果がなくなる。

次に本発明の目地剤の実施例を示す。

(1) 自地州の配合

	A	В	C	13
7 1 BD	9 6	5 U	-	. –
シャモット	· - ·	4 8	- '	-
マクネシャ	-	-	9 5	9 9
黒 曜 石	1	0. 5	<u>-</u>	-
ケイ酸ソーダ(NazU/Si) zモル比	1/3.3)-	1	5	1
(, , ,	1/4.1)3	0. 5	-	-
上記100重量部に対して	•			
JIS 1号ケイ酸ソーダ	-	-	4 8	-
. 3号	3 5	· ·-	<u>-</u>	-
酸性リン酸アルミニウム49多番溶	-	4 0	-	-
リン酸アルミニウムアミン諸塩 40多水格形	· _	-	. –	4 5

2) タンディッシュボード目地剤に使用結果 側連鯛用のタンディッシュに於て保温性断熱 ボード(厚み30mm)の内張を施し、巾1~4 mの端部間隙を充填し乾燥後800℃予熱後及 び200トン/チャージ4連連鍼後の目地状況 を比較する。比較剤としてはアルミナキャスタ ブル耐火剤を同じ条件で使用する。

	A	比較明	В	比較期
78ER	日本製品上方	日地炸电类	日地部	日集境界电弧
的品质了直接	日本開業	日地及びボード	心質 なし	#- F1 85665
	#- ド製板なし	编解報馬	日本深港	制度部下地線正
	投票等入最低	下地球正顶傷	#- 7製器なし	機能
·	15-		技器單子最低	
			13=]
1	·		!	

	С	比較用	D	比較用
予無直使 搬込終了或後	日本部成上り 日本国書 ポード経際なし 共保等予最低 1 6 mm - ・	日地境界电吸 日地利用 ボード連邦利用 下地球汇模係	日地部亀景なし 日地田静 ボード製器なし 会部厚み最低 17mm	日地境界電景 日地報報 ボード用部制部 下地球工機器

上記の如く本発明の目地剤は予熱時には盛上るか現状を維持して収縮による鬼裂やボードの収縮による鬼裂やボードの収縮による目地開きを補って居り、瞬込後はボードの尚定に最後定効果があった。比較剤は予熱の段階で既に鬼裂を生じ睓込後はボードの剤脱乃至端部間の大力を強いであった。

尚ほ本発明目地剤には前記配合剤の他少量の峻 化助剤としてセメント類、俗金嶋との満れ性低下 剤として黒鉛、その他の炭素物質、混合助剤とし て界面活性剤等を含ませることは差支えない。

特許出額人 アイコー株式会社